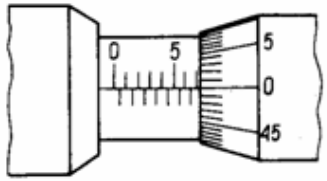
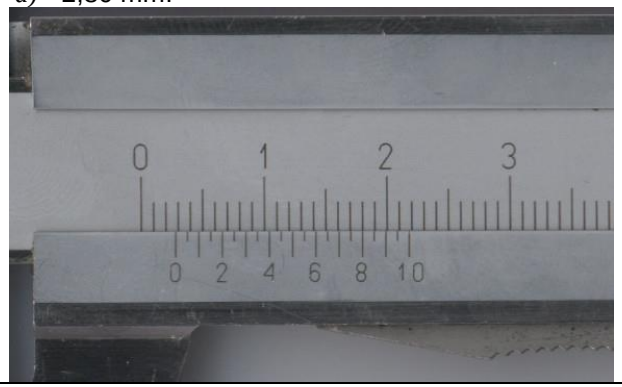
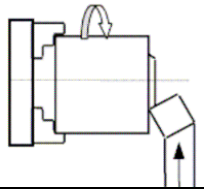
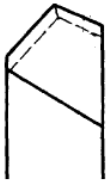
Pytania egzaminacyjne z przedmiotu „Technologia remontów”

Poziom pomocniczy w dziale maszynowym na świadectwo starszego motorzysty (M_PP_SM)		
M_PP_SM_13	**Przedmiot: Technologia remontów**	
Lp.	**Pytanie**	**Poprawna odpowiedź**
1.	Do regulacji luzu zaworowego silnika samochodowego stosuje się: a) przymiar kreskowy, b) szczelinomierz, c) płytki wzorcowe, d) suwmiarkę.	B
2.	Jeżeli podczas dokonywania pomiaru luzu, płytka 0,2 łatwo wchodzi w szczelinę i wyczuwa się jeszcze luz, a płytka 0,3 nie wchodzi wcale, to grubość szczeliny: a) wynosi 0,2 b) wynosi 0,3, c) wynosi 0,25, d) nie może być określona.	C
3.	Aby dokonać właściwego pomiaru mikrometrem i uniknąć zbyt mocnego dociśnięcia wrzeciona domierzonego przedmiotu, należy użyć: *a)* sprzęgiełka, *b)* kowadełka, *c)* bębna, *d)* noniusza.	A
4.	Podziałka ruchoma na obwodzie bębenka mikrometru składa się z: *a)* 45 działek, *b)* 25 działek, *c)* 10 działek, *d)* 50 działek.	D

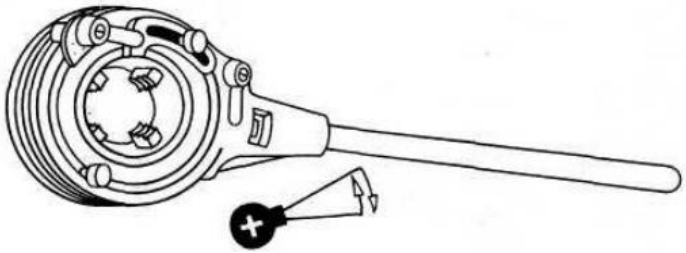
5.	Mikrometr mierzy z dokładnością do: a) 0,02 mm, b) 0,1 mm, c) 0,05 mm, d) 0,01 mm.	D
6.	Do sprawdzania płaskości piłowanej powierzchni używa się: *a)* przymiaru kreskowego, *b)* liniału krawędziowego, *c)* kątownika walcowego, *d)* płytek wzorcowych.	B
7.	Suwmiarka, której noniusz posiada 20 działek , mierzy z dokładnością do: *a)* 0,1 mm, *b)* 0,01 mm, *c)* 0,05 mm, *d)* 0,02 mm.	C
8.	Wartość wskazania mikrometru, pokazanego na rysunku poniżej, wynosi : *a)* 5,20 mm, *b)* 7,00 mm, *c)* 6,50 mm, *d)* 5,70mm. 	B

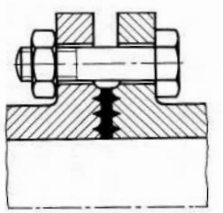
9.	Wartość wskazania suwmiarki, pokazanego na rysunku poniżej, wynosi : *a)* 2,08 mm, *b)* 2,18 mm, *c)* 2,16 mm, *d)* 2,80 mm.  	D
10.	Do sprawdzenia poprawności wskazań mikrometru służy: *a)* suwmiarka, *b)* sprawdzian szczękowy, *c)* płytki wzorcowe, wałek kontrolny, *d)* kątownik walcowy.	C
11.	Montaż części składowych wykonanych bardzo dokładnie, odbywa się zgodnie z zasadą: *a)* częściowej zamienności, *b)* całkowitej zamienności, *c)* dopasowywania, *d)* selekcji.	B
12.	W czasie obróbki na tokarkach przedmiot obrabiany: *a)* wykonuje ruch obrotowy, *b)* wykonuje ruch posuwowy, *c)* wykonuje ruch posuwowy i obrotowy, *d)* pozostaje nieruchomy.	A

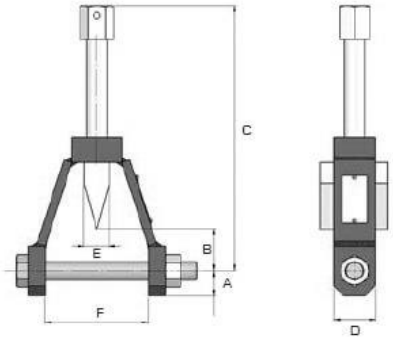
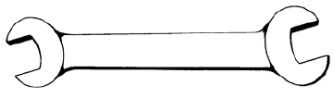
13.	Nóż tokarski jest narzędziem: *a)* jednoostrzowym, *b)* dwuostrzowym, *c)* czteroostrzowym, *d)* wieloostrzowym.	A
14.	Rysunek przedstawia operację: *a)* toczenia wzdłużnego, *b)* wytaczania, *c)* przecinania, *d)* toczenia poprzecznego. 	D
15.	Rysunek przedstawia nóż tokarski: *a)* prosty prawy, *b)* wygięty, *c)* kształtowy, *d)* obwiedniowy. 	A
16.	Prędkość skrawania podczas toczenia zależy od: *a)* posuwu, *b)* średnicy przedmiotu obrabianego oraz jego prędkości obrotowej, *c)* posuwu oraz prędkości obrotowej przedmiotu obrabianego, *d)* średnicy przedmiotu obrabianego.	B

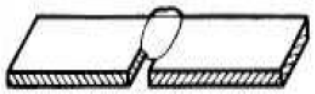
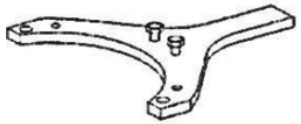
17.	Podczas gwintowania otworów gwintownikami, gwintownik podpiera się: a) w tulei redukcyjnej, b) w imaku nożowym, c) w suporcie, d) w kle konika.	D
18.	Przy maszynowym nacinaniu gwintów zewnętrznych za pomocą narzynki, średnica gwintowanego pręta powinna być: a) mniejsza od średnicy gwintu o wartość skoku, b) równa średnicy gwintu, c) mniejsza od średnicy gwintu o 0,1 – 0,2 mm, d) większa od średnicy gwintu o 0,1 – 0,2 mm.	C
19.	Przy pomocy gwintownika można: a) wykonać gwint zewnętrzny, b) rozwiercić otwór, c) pogłębić otwór, d) wykonać gwint wewnętrzny.	D
20.	Podczas toczenia pomiary przedmiotu obrabianego można wykonywać: a) po odmocowaniu przedmiotu, b) tylko po zatrzymaniu wrzeciona, c) przy małej prędkości obrotowej wrzeciona, d) w czasie obróbki.	B
21.	Podczas obsługi wiertarki niedopuszczalne jest używanie: a) rękawic ochronnych, b) chłodziwa, c) nakrycia głowy, d) okularów ochronnych.	A
22.	Urządzenia pomocnicze zmniejszające wysiłek pracownika powinny być stosowane do podnoszenia i zakładania przedmiotów przeznaczonych do obróbki o masie powyżej: a) 8 kg b) 5 kg, c) 50 kg, d) 10 kg.	D

23.	Laki to zanieczyszczenia występujące: a) na wale korbowym, b) na pierścieniach tłokowych, c) w przewodach olejowych, d) w misie olejowej.	A
24.	Brzeszczot o 32 zębach na 25 mm długości przeznaczony jest do cięcia: a) drewna, b) PVC, c) stali, d) metali nieżelaznych.	C
25.	Rura stalowa o średnicy 1 ½" to rura, której średnica nominalna wynosi: a) 25 mm, b) 40 mm, c) 32 mm, d) 20 mm.	B
26.	Do wstępnego piłowania rur po cięciu, należy użyć pilnika z numerem: a) 5, b) 0, c) 2 lub 3, d) 3 lub 4.	B
27.	Symbol M20×1,5 oznacza gwint: a) metryczny zwykły o średnicy 20 mm i skoku 1,5 mm, b) calowy trójkątny o średnicy 20 mm i skoku 1,5 mm, c) metryczny drobnozwojny o średnicy 20 mm i skoku 1,5 mm, d) trapezowy niesymetryczny o średnicy 20 mm i skoku 1,5 mm.	C
28.	Aby przygotować narzędzie do cięcia, dysponując tylko brzeszczotem, należy: a) nałożyć na koniec wąż gumowy, b) założyć na dłoń rękawicę, c) owinąć koniec szmatką, d) zamocować brzeszczot w oprawce.	D

29.	Gwint rurowy to gwint: a) metryczny o zarysie trójkątnym, b) calowy o zarysie trójkątnym, c) okrągły, d) prostokątny.	B
30.	Narzędzie przedstawione na rysunku to: a) gwintownica, b) narzynka, c) klucz dynamometryczny, d) oprawka zapadkowa do klucza nasadowego. 	A
31.	Imadło typu Pionier przeznaczone jest do mocowania: a) niewielkich elementów przy pracach precyzyjnych, b) ciężkich elementów, np. korpusów maszyn, c) blach, d) rur.	D
32.	W czasie pracy z palnikiem acetylenowo-tlenowym w przypadku zapchania się dzioba palnika należy w pierwszej kolejności: a) zakręcić zawór z acetylenem, b) zakręcić zawór z tlenem, c) umieścić palnik w wodzie, d) włożyć palnik do smaru.	A

33.	Połączenie kołnierzowe umożliwia wykonanie: a) połączenia klejonego instalacji, b) połączenia zaprasowywanego instalacji, c) połączenia nierozłącznego instalacji, d) połączenia rozłącznego instalacji.	D
34.	Pokazane na rysunku połączenie rurowe to połączenie: a) spawane, b) kielichowe, c) kołnierzowe, d) gwintowe. 	C
35.	Przy łączeniu rur o średnicach większych 32 mm, liczba śrub powinna być wielokrotnością liczby: a) 3, b) 4, c) 5, d) 7.	B
36.	Bandaż naprawczy wykorzystywany jest: a) przy wytwarzaniu rurociągów. b) do usunięcia nieszczelności rurociągu, c) przy montażu rurociągu, d) przy wymianie odcinka rurociągu na nowy.	B

37.	Zaślepki wytrzymałościowe stosowane do zakrywania otworów po zdemontowanych odcinkach rurociągów lub armaturze mocuje się do kołnierzy: a) tak, jak zdemontowany odcinek rurociągu, za pomocą śrub normalnie stosowanych do tego rodzaju połączeń, b) za pomocą specjalnego przyrządu, c) za pomocą drutu, d) za pomocą kleju.	A
38.	Przedstawiony na rysunku przyrząd to: a) ściągacz do łożysk, b) ściągacz do wałków, c) rozdzielacz, d) rozpierak kołnierzowy.  	D
39.	Rysunek przedstawia klucz: a) płaski, b) oczkowy, c) nasadowy, d) wygięty. 	A

40.	Rysunek przedstawia złącze spawane: a) teowe, b) narożne, c) doczołowe, d) zakładkowe. 	C
41.	Docieranie jest najczęstszym sposobem naprawy nieszczelności: a) gniazd i grzybków zaworów, b) dławicy, c) kadłubów, d) kołnierzy.	A
42.	Dla łączenia rur o grubości do 4 mm zaleca się: a) ukosowanie na U, b) ukosowanie na V, c) ukosowanie na I, d) brak ukosowania.	D
43.	Spawanie elektrodą topliwą w osłonie gazów obojętnych to inaczej: a) MAG, b) TIG, c) MIG, d) MMA.	C
44.	Przedstawione na rysunku narzędzie wykorzystywane jest podczas demontażu i montażu: a) pompy wody, b) wirówki oleju, c) kołnierzy rurowych, d) łożysk tocznych. 	B

45.	Podczas montażu należy stosować: a) sprzęt ochrony osobistej, aby nie ulec oparzeniu, b) rękawice ochronne, aby nie ulec oparzeniu, c) rękawice ochronne, aby uniknąć skaleczeń, d) narzędzia, które są w dobrym stanie technicznym.	D
46.	Jeżeli instrukcja montażu podaje wartości momentów obrotowych dokręcania śrub i nakrętek, to do dokręcania należy używać kluczy: a) pneumatycznych, b) hakowych, c) dynamometrycznych, d) płaskich.	C
47.	Przedstawione na rysunku narzędzie wykorzystywane jest podczas demontażu i montażu: a) pierścieni tłoka, b) sworznia tłoka, c) łożysk tocznych, d) opaski zabezpieczającej. 	A
48.	Najskuteczniejszą metodą usuwania kamienia kotłowego jest płukanie: a) roztworem alkalicznym, b) roztworem kwasowym, c) olejem napędowym, d) ciepłą wodą.	B
49.	Poprzez ogrzewanie oprawy w czasie montażu uzyskuje się połączenie: a) skurczowe, b) podatne, c) rurowe, d) wpustowe.	A
50.	Połączenie sworznia z tłokiem to połączenie: a) skurczowe, b) podatne, c) wpustowe, d) wtłaczane.	D

51.	Metoda regeneracji polegająca na wprowadzeniu do współpracującej pary elementu kompensującego skutki zużycia, to metoda: *a)* odkształceń plastycznych, *b)* wymiarów remontowych, *c)* elementów dodatkowych, *d)* selekcji części użytkowanych.	C
52.	Regeneracja metodą „metalock" polega na: a) nakładaniu warstwy ciekłego metalu na regenerowany obiekt, b) na wbijaniu połączonych ze sobą klinów w uprzednio przygotowane otwory wzdłuż i w poprzek pęknięcia, c) nanoszeniu drobnych kropelek roztopionego metalu na regenerowaną powierzchnię, d) pokrywaniu powierzchni zużytych elementów tworzywem sztucznym.	B
53.	Powłok z tworzyw sztucznych <u>nie nakłada się</u> metodą: a) metalizacji natryskowej, b) fluidyzacji, c) napylania proszków, d) bezciśnieniowego odlewania i formowania.	A
54.	Dokumentacja procesu technologicznego remontu maszyny: a) określa wszystkie czynności remontowe oraz parametry użytkowe jakim powinna odpowiadać maszyna po remoncie, b) zawiera uwagi eksploatacyjne użytkowników maszyny przed wykonaniem remontem, c) zawiera uwagi eksploatacyjne użytkowników maszyny po wykonaniu remontu, d) stanowi część dokumentacji techniczno-ruchowej (DTR) maszyny.	A
55.	Która z wymienionych czynności <u>nie powinna</u> wystąpić podczas montażu układów hydraulicznych i pneumatycznych: a) dobór uszczelek, b) przemywanie uszczelek rozpuszczalnikiem, c) zamocowanie uszczelek, d) dokonanie próby szczelności układu.	B