

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

„Dostawa i montaż regałów jezdnych i stacjonarnych do archiwum GDDKiA O/Rzeszów”

Minimalne parametry techniczne archiwalnych regałów przesuwnych i stacjonarnych oraz opis montażu:

- Konstrukcja szyn i sposób mocowania w podłożu

Szyny jezdne wykonane ze stali, zabezpieczone antykorozyjnie poprzez cynkowanie. Ze względu na zmniejszenie nacisków jednostkowych na posadzkę, szerokość podstawy szyn jezdnych wynosi 70 mm, natomiast wysokość szyn jezdnych, ze względu na możliwość poprawnego prowadzenia regału wynosi 14 mm. Zastosowane muszą być dwa rodzaje szyn: szyny prowadzące oraz szyny jezdne. Szyny prowadzące będą posiadać odpowiednio wyprofilowaną bieżnię do prowadzenia koła, natomiast szyny jezdne będą płaskie.

Nie dopuszcza się aby szyny prowadzące posiadały ostre krawędzie w miejscach w których będą jeździć koła prowadzące – takie rozwiązanie powoduje iż, regały się nierównomiernie przesuwają a co za tym idzie powstaje tzw. kleszczenie się regałów i ich nierównomierne przesuwanie.

Ze względu na prawidłowe prowadzenie wózków regałów (prostopadle do szyn) zewnętrzne szyny muszą być szynami prowadzącymi utrzymujące prawidłowy tor jazdy regału. Pozostałe szyny - jezdne muszą być płaskie w celu zapewnienia właściwego przeniesienia obciążenia od regału.

Konstrukcja szyn i technologia ich ułożenia musi gwarantować całkowite poziome ich położenie - maksymalna tolerancja +/- 1 mm na metr szyny.

Z obu stron szyn muszą być zamontowane najazdy, które powinny być wykonane ze stali odpornej na korozję lub ze stali zabezpieczonej przed korozją przez ocynkowanie gr. min 2 mm. Szerokość najazdu min : 100 -120 mm

Szyny mocowane muszą być do istniejącej posadzki za pomocą kołków rozporowych z kołnierzem plastikowym. Przed przykręceniem szyny muszą zostać wypoziomowane za pomocą blach poziomujących. Najazdy muszą być zamocowane do szyn oraz do posadzki za pomocą dybli. Torowisko nawierzchniowe z najazdami.

- Konstrukcja podstaw jezdnych

Podstawy jezdne regałów muszą być wykonane z blachy stalowej ocynkowanej. Podstawy regałów jezdnych muszą być pomalowane lakierem proszkowym w kolorze RAL 7035. Malowanie elementów musi odbywać się po gięciu blachy, wykonaniu wszystkich otworów technologicznych i elementów mocujących.

Podstawy regałów muszą być wykonane z dwóch belek głównych oraz belek poprzecznych. Cała podstawa jest wykonana w formie spawanych poziomych kratownic segmentowych. Podstawy muszą być polakierowane od zewnętrznej jak i wewnętrznej strony. Grubość blachy z jakiej będą wykonane podstawy musi wynosić 2 mm . Wysokość podstawy: 150 mm. Przy każdej podstawie regału muszą być zamontowane odboje dystansowe o długości 30 mm

Dla zachowania wymaganej odległości przechowywanych zbiorów od poziomu posadzki, wysokość podstawy jezdnej regału łącznie z dolną półką regału musi wynosić nie mniej niż 185 mm. Nie może być pozostawiony prześwit pomiędzy podstawą, a dolną półką.

Elementy poprzeczne podstaw regałów stanowią jednocześnie konstrukcję wsporczą do mocowania kół jezdnych.

Zastosowane muszą być dwa rodzaje kół - koła jezdne płaskie, które w połączeniu z szyną jezdnią płaską będą zapewniać właściwe przeniesienie obciążeń z regału na szynę oraz koła prowadzące, posiadające wyprofilowanie dostosowane do kształtu szyny prowadzącej z jednostronnym kołnierzem o wysokości 8 mm – tak aby zapewnić rów-

noległy przesuw regału oraz dodatkowo zabezpieczać regał przed możliwością zjechania z szyny.

Ze względu na trwałość systemu oraz prawidłowy i cichobieżny przesuw, koła prowadzące jak i jezdne muszą być osadzone na wałkach za pomocą bezobsługowych łożysk kulkowych tocznych samosmarowych, nie wymagających konserwacji. Łożyska muszą być wykonane ze specjalistycznej stali do łożysk, chromowanej.

- Napęd

Zastosowany musi być napęd łańcuchowo-kołowy z odpowiednio dobraną przekładnią redukcyjną. Mechanizmy przenoszące napęd z korby na układ jezdny zakryte poprzez pełny panel frontowy wykonany z jednolitej blachy zimnowalcowanej i malowanej proszkowo. Napęd musi gwarantować przemieszczanie regałów o różnym stopniu napełnienia przy użyciu siły nie większej niż 5 kN.

Przemieszczanie regału odbywa się za pomocą trójramiennego pokrętła zakończonego uchwytemi obracającymi się niezależnie od obrotu całej korby. Korba musi być wykonana z twardego tworzywa sztucznego o odpowiedniej wytrzymałości, natomiast sam uchwyt korby wykonany w ergonomicznym kształcie (gruszkowym) z materiału, który zapobiega poślizgowi dłoni podczas obrotu korby. Długość ramienia pokrętła wynosi 200 mm i będzie zapewniać bezproblemową obsługę przez pracownika obsługi. W centralnej części pokrętła umiejscowiony ma być przycisk blokady regałów pozwalający na zatrzymanie regału w dowolnym miejscu.

Wszystkie elementy ruchome układu napędowo-jezdnego są wykonane ze stali oraz osadzone są na uszczelnionych łożyskach tocznych.

Ze względu na duże obciążenie regałów oraz dla zapewnienia równoległego przesuwu regałów napęd musi być przekazywany od korby poprzez system przekładni na koło zębate zespolone z wałkiem napędowym a następnie poprzez wałek na wszystkie koła jednej osi. (zabezpieczenie przed koszeniem regałów tzw. klinowaniem się ich na torach jezdnych)

- Konstrukcja ścian bocznych i regałów

Ściany boczne regałów muszą być wykonane z jednego formatu blachy stalowej zimnowalcowanej o grubości 0,8 mm kilkakrotnie przegiętej, co zapewnia dobrą sztywność, wytrzymałość oraz gwarantuje lekkość konstrukcji. Malowane poliestrową farbą proszkową w kolorze jasno szarym RAL 7035 po wykonaniu wszystkich otworów. Ściany boczne posiadają pionową perforację pozwalającą wprowadzić mocowania utrzymujące półki. Ze względu na rodzaj przechowywanych materiałów perforacja pozwala na dowolną zmianę rozstawu półek co 20 mm, bez konieczności użycia jakichkolwiek narzędzi. Ściany boczne w sposób trwały połączone z podstawą jezdnią regału tj. za pomocą połączeń śrubowych. Dodatkowo dla zapewnienia odpowiedniej sztywności całej konstrukcji ściany boczne połączone są poprzez stężenia krzyżowe, które gwarantują jednocześnie należyłą wentylację magazynowanych zbiorów. Otwory w ścianie bocznej oraz konstrukcja zaczepów do półek muszą wykluczać przypadkowe wypadanie zaczepów z otworów oraz gwarantować stabilność (np. przy wyjmowaniu półki). Na każdym panelu przednim należy zamocować min. 2 tabliczki do opisu zawartości regału oraz nanieść numerację.

- Konstrukcja półek

Półki muszą być wykonane z blachy stalowej zimnowalcowanej ocynkowanej malowanej lakierem proszkowym w kolorze RAL 7035 lub RAL 9002. Lakierowanie półek musi odbywać się po wykonaniu wszystkich otworów technologicznych, otworów do mocowania półek i po gięciu półek. Grubość półek musi wynosić min 30 mm. Dłuższa krawędź półki musi być zagięta trzykrotnie a krótsza krawędź dwukrotnie pod kątem prostym w celu zapewnienia odpowiedniej wytrzymałości i nie występowania ostrych krawędzi. Na krótszym boku półki wykonane specjalne wycięcia – otwory do mocowania zaczepów. Każda półka zamontowana na czterech zaczepach (prosty, ręczny montaż), których konstrukcja uniemożliwia ich wypadanie przy montażu lub demontażu półki. Obciążenie standardowe półki: 80 kg. Odległość między półkami 350 mm.

Elementem zabezpieczającym przed przesunięciem się układanych dokumentów na sąsiednią półkę jest ruchoma, łatwo demontowana metalowa listwa, mocowana do półki za pomocą specjalnych zaczepów. Górna krawędź listwy zaprasowana w celu usztywnienia listwy i załamania ostrej krawędzi.

Ze względu na bezpieczeństwo obsługi oraz przechowywanych materiałów półki nie mogą posiadać ostrych krawędzi i kantów. Wszystkie regały wyposażone będą w półkę kryjącą nie stanowiącą elementu konstrukcyjnego regału.

- Dodatkowe wymagania

Elementy metalowe regałów takie jak podstawy jezdne, ściany boczne, stężenia, półki, panele frontowe, muszą być wykonane z ocynkowanych blach stalowych.

Wszystkie elementy metalowe będą malowane lakierem proszkowym po wykonaniu wszystkich otworów technologicznych i gięciu. Farba proszkowa utwardzona w piecu oraz odporna na zadrapania oraz ścieranie. Rekomendowane są farby polimerowe- hybrydowe, poliestrowo-epoksydowe lub ich odpowiedniki. Regały przyściennne muszą być kotwione do podłoża lub/i do ściany.

Wyposażanie dodatkowe

Regały jezdne będą wyposażone w elementy konstrukcyjne zabezpieczające przed niekontrolowanym przechyłem lub przewróceniem oraz gumowe odboje dystansowe. Na szynach montowane elementy oporowe zapobiegające przesuwaniu się regałów poza obszar ich pracy.

Wszystkie elementy zewnętrzne regałów, półek, ścian, osłon pozbawione ostrych krawędzi.

Pomieszczenia archiwalne

Dwa pomieszczenia o wymiarach:

1. Pomieszczenie nr 1 – 7,21 x 6,35 mb, dwoje drzwi.
2. Pomieszczenie nr 2 – 7,210 x 6,28 mb, wejście z pomieszczenia nr 1.

Lokalizacja:

Budynek Obwodu Drogowego GDDKiA O/Rzeszów Rejon Nisko

Ul. Dębowa 10

36-050 Sokołów Małopolski

Zamawiający informuje że, ze względu na trwający remont w ww. pomieszczeniach archiwalnych montaż wykonanych regałów i szyn jezdnych będzie możliwy po jego zakończeniu. W związku z tym termin zamontowania może zostać przesunięty nie później niż do 22.12.2023 r.

Z uwagi na specyfikę zamówienia, w celu rzetelnej oceny przez Wykonawców możliwości realizacji oraz wyceny dostawy i montażu regałów Zamawiający wymaga przeprowadzenia wizji lokalnej w pomieszczeniach archiwalnych, którą należy uzgodnić co najmniej 1 dzień przed przyjazdem z Panem Zbigniewem Zielińskim, tel. 606-744-613.

Do oferty należy dołączyć informację o odbyciu wizji lokalnej potwierdzoną przez przedstawiciela Zamawiającego (wzór informacji w załączeniu).

Oferty bez potwierdzenia odbycia wizji lokalnej zostaną uznane za niekompletne.