



PAŃSTWOWA KOMISJA BADANIA WYPADKÓW LOTNICZYCH

Informacja o zdarzeniu [raport]

Numer ewidencyjny zdarzenia:	682/15			
Rodzaj zdarzenia:	INCYDENT			
Data zdarzenia:	04 maja 2015 r.			
Miejsce zdarzenia:	Obsługa hangarowa			
Rodzaj, typ statku powietrznego:	Samolot PIAGGIO, P180 Avanti I			
Znak rozpoznawczy SP:	-			
Użytkownik / Operator SP:	-			
Dowódca SP:	Nie dotyczy			
Liczba ofiar / rodzaj obrażeń:	<i>Śmiertelne</i>	<i>Poważne</i>	<i>Lekkie</i>	<i>Bez obrażeń</i>
	-	-	-	-
Nadzorujący badanie:	Andrzej Pussak			
Podmiot badający:	Użytkownik			
Skład zespołu badawczego:	nie wyznaczano			
Forma dokumentu zawierającego wyniki:	Zgłoszenie			
Zalecenia:	NIE			
Adresat zaleceń:	NIE DOTYCZY			
Data zakończenia badania:	27 maja 2015r.			

Przebieg i okoliczności zdarzenia:

Podczas weryfikacji zespołów hamulcowych w trakcie obsługi hangarowej po 20 FH, stwierdzono na prawym zespole hamulcowym jednostronne odłączenie dwóch chomąt prowadzących (CLIP-ROTOR) na zewnętrznym dysku (ROTOR DISK). Podczas badania takich zdarzeń na tym samolocie stwierdzono, że przyczyną urwania nitów łączących chomątka, było albo niewłaściwe zakuwanie nitów podczas montażu chomątek, lub nadmierny luz montażowy powstały w trakcie produkcji zespołu hamulcowego. Producent zespołu hamulcowego Goodrich Corporation Aircraft

Wheels & Brakes Division wydał Service Bulletin nr 1138, w którym zaleca stosowanie nowego radiatora P/N 537-148-1. W ślad za tym Piaggio Aero Industries w dniu 25 09 2014 r., wydał Spare Part Bulletin N: 80102, w którym zaleca stosowanie wzmocnionego zespołu hamulcowego (Brake Assembly) P/N 2-1504-5 zamiast P/N 2-1504-4. W zakładzie będą zamawiane zespoły hamulcowe wg nowego P/N. Na samolocie zamontowany był zespół hamulcowy starego P/N z zapasów magazynowych.

Przyczyny zdarzenia lotniczego:

Przyczyną urwania nitów było niewłaściwe zakuwanie nitów podczas montażu chomątek przez mechanika, lub nadmierny luz montażowy powstały w trakcie produkcji zespołu hamulcowego.

Działania profilaktyczne podjęte przez podmiot badający:

Producent zespołu hamulcowego Goodrich Corporation Aircraft Wheels & Brakes Division wydał Service Bulletin nr 1138, w którym zaleca stosowanie nowego radiatora P/N 537-148-1. W ślad za tym Piaggio Aero Industries w dniu 25 września 2014 roku, wydał Spare Part Bulletin N 80-102, w którym zaleca stosowanie wzmocnionego zespołu hamulcowego (Brake Assembly) P/N 2-1504-4. W Zakładzie będą zamawiane zespoły hamulcowe wg nowego P/N.

Zalecenia dotyczące bezpieczeństwa Komisji:

Komisja nie formułowała **zaleceń dotyczących bezpieczeństwa.**

Koniec

	Imię i nazwisko	Podpis
Nadzorujący badanie:	Andrzej Pussak	<i>na oryginale</i>